

CERTIFICADO DE GARANTIA

A garantia descrita neste certificado somente terá validade se o mesmo for devidamente preenchido no manual informativo no ato da aquisição do equipamento e deverá ser apresentado em caso de reclamação sem apresentar rasuras ou modificações no conteúdo.

A MAGNETEC INDÚSTRIA ELETROELETRÔNICA LTDA, garante o funcionamento deste equipamento, nos limites fixados neste certificado, contra qualquer defeito de fabricação nele apresentado no período de 12 (doze) meses contados a partir da data de venda no primeiro comprador.

A responsabilidade da MAGNETEC - INDÚSTRIA ELETROELETRÔNICA LTDA limita-se ao conserto ou substituição de peças com defeito de fabricação, desde que seja constatada falha em condições normais de uso e operação, não compreendendo, em hipótese alguma, a substituição do equipamento por outro.

A MAGNETEC - INDÚSTRIA ELETROELETRÔNICA LTDA não se responsabiliza por qualquer dano, avaria ou perda de qualquer peça ou todo o equipamento ocorrido no transporte da empresa ao cliente. Esta responsabilidade é da transportadora e qualquer avaria deve ser cobrada desta.

A presente garantia torna-se nula e sem efeito se este equipamento sofrer qualquer dano provocado por acidentes, agentes da natureza (umidade, maresia, intempéries, etc...*), desgaste natural de peças componentes, uso e instalação em desacordo com as instruções fornecidas com o equipamento, ligação à rede elétrica inadequada, defeitos causados por equipamentos de terceiros e emprego de peças de reposição inadequadas.

A validade desta garantia está condicionada a que a instalação do equipamento seja feita conforme o manual de instrução. As despesas de mão-de-obra e materiais, assim como eventuais adaptações no local para instalação do equipamento, são de responsabilidade do comprador.

Durante a garantia, o conserto do equipamento será efetuado sem ônus para o comprador, quando este conserto for feito na fábrica, ou "in loco", sendo as despesas para com transporte (ida e volta o equipamento para reparo na fábrica), deslocamento, hotel e mão-de-obra para retirada e reinstalação do equipamento, embalagem para transporte, quaisquer danos durante o transporte e substituição de componentes considerados consumíveis, tais como baterias e fusíveis, são de inteira responsabilidade do comprador.

Em caso de necessidade de assistência técnica, o comprador deve dirigir-se ao departamento técnico da MAGNETEC - INDÚSTRIA ELETROELETRÔNICA LTDA, através do fone/fax: (55 51) 3487 2727, email: suporte@magnetec.com.br.

A SER PREENCHIDO PELO REVENDEDOR

Modelo do equipamento:..... Data da Compra:...../...../.....

Nome do Cliente.....

Nota Fiscal N°:..... Série:..... Quantidade:.....

Endereço:.....

Revendedor:..... Cidade:..... UF:.....

Assinatura Revendedor

Assinatura Cliente



(*) Salvo os casos de equipamentos próprios para ambientes expostos a intempéries.

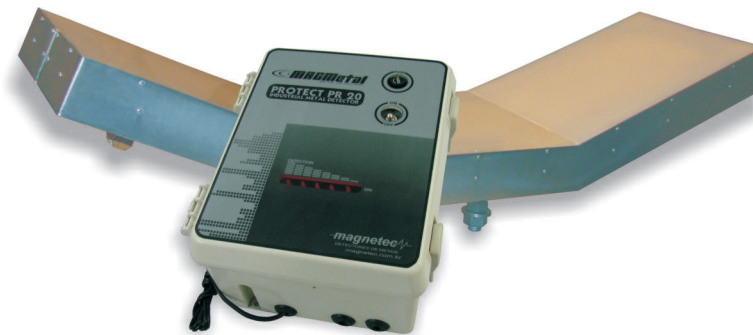
Obs.: A MAGNETEC Indústria Eletroeletrônica Ltda se reserva o direito de alterar as especificações deste certificado sem prévio aviso, tendo em vista seu objetivo de obter a excelência em seus produtos e serviços.



MAGNETEC - Indústria Eletroeletrônica Ltda. - Estrada Avelino Maciel Neto, 3701
Distrito Industrial - Glorinha - RS - CEP 94380 000 - Cx. Postal 03 - Fone/Fax: (55 51) 3487 2727
www.magnetec.com.br - E-mails: vendas@magnetec.com.br e magnetec@magnetec.com.br

PROTECT PR20

Detector de metais para esteira transportadora



Detector de Metais
PROTECT-PR20
Manual de Instruções

Detector de metais industrial PROTECT PR 20

Inspeção de saída: _____ Data: ___/___/___

Responsável: _____

Data	Serviço	Responsável

Obs.: _____

PROTECT PR20

Detector de metais para esteira transportadora



Magnetec Ind. Eletroeletrônica Ltda.

Manual de instruções PROTECT PR20 - Abril de 2009.

Desenhos, fotografias e diagramação : Pedro O. S. S.

Copydesk: Raul Mertins

Informações técnicas e textos: Ronaldo Cardoso

Revisão final e aprovação: Antonio E. Müller

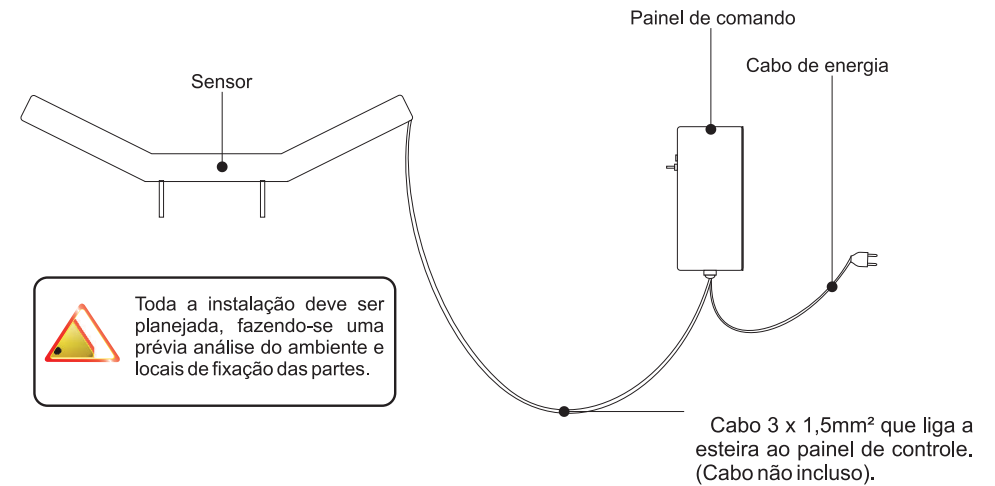
V.1.0.09

ÍNDICE



1. Apresentação.....	04
2. Características técnicas.....	04
3. Dimensões e localização dos componentes.....	05
4. Precauções quanto ao local da instalação.....	06
5. Instalação do sensor.....	06
6. Ajuste do sensor.....	06
7. Instalação do painel de controle.....	07
8. Conexões elétricas.....	07
9. Certificado de Garantia.....	08

Conexões elétricas no painel de controle



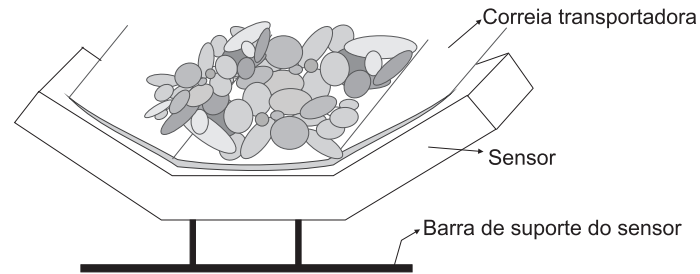
- Passe o cabo 1 ligando o sensor detector de metais PROTECT à caixa de controle. Esta deve ser fixada no local mais próximo ao quadro de controle do operador.

ATENÇÃO: O cabo de três condutores não deverá ser passado junto com cabos de rede elétrica para evitar interferências. No momento da ligação do cabo verificar para que as cores dos fios coincidam com a numeração.

Ajuste do sensor na correia transportadora

Para ajustar o sensor em relação à correia transportadora siga as instruções abaixo:

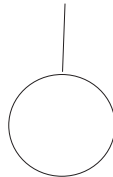
1. Carregar a correia transportadora com o material a ser inspecionado.
2. Ajustar os parafusos utilizando as porcas de fixação, deixando 1,5cm de distância entre a correia transportadora e o sensor.



Instalação do painel de controle

O painel de comando do detector de metais industrial PROTECT PR20 pode ser instalado a uma distância que o usuário achar conveniente, porém recomenda-se não exceder a 50m para que seja feita uma boa administração técnica dos sensores que estão ligados ao painel.

Abas de fixação para prender o painel de comando.



Para fixar o painel de comando, escolha uma superfície plana, (uma parede, por exemplo), onde seja possível colocar os parafusos de fixação que acompanham o produto, e posteriormente prender o painel.

Apresentação

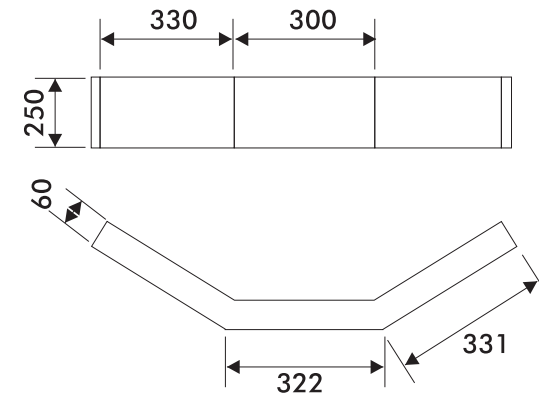
Magnetec é uma empresa especializada na produção de detectores de metais para uso industrial e civil.

Desde sua fundação a *Magnetec* empenha-se na satisfação de seus clientes oferecendo sempre a melhor qualidade em seus produtos e serviços. Atualmente a empresa chega a mais de 10.000 aparelhos distribuídos pelo país nas mais diversas aplicações, isso como conseqüência de muito trabalho e esforço.

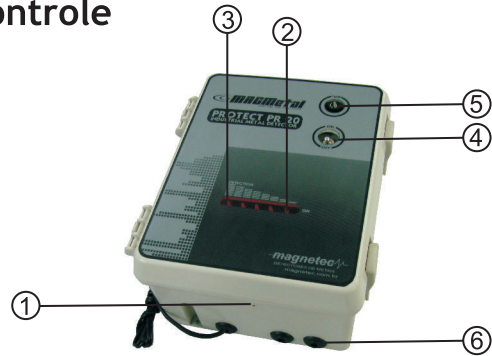
Características Técnicas

- Alimentação: 110 ou 220v (conforme pedido).
- Detecta metais magnéticos ou não magnéticos.
- Buzzer indicador de detecção no painel.
- Estrutura do sensor em polipropileno.
- Saída de relé NF.
- Chave liga / desliga.
- Painel em policarbonato.
- Sensor acoplável à correias em "V" de 24 a 42 polegadas.
- Led indicador de ligado.
- Led indicador de detecção

Dimensões do sensor (mm)



Painel de controle



O detector de metais PROTECT PR 20 dispõe de um painel de comando para controle do sensor a distância.

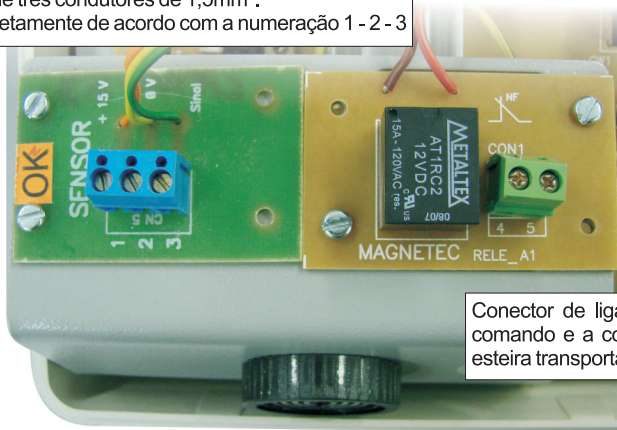
Através do painel de comando, é possível ligar e desligar o sensor detector de metais e verificar o status do equipamento na rede elétrica, assim como acompanhar os eventos de detecção através dos sinais sonoros e visuais.

Analisando a figura acima, temos os seguintes pontos indentificados:

- 1- Buzzer (alerta sonoro de detecção);
- 2- Led indicador ligado;
- 3- Leds indicadores de detecção;
- 4- Chave liga/desliga;
- 5- Fusível de proteção (2A).
- 6- Saídas para cabos (sensor).

Vista interna do painel de controle

Conector de ligação entre o sensor e o painel.
 - Utilizar cabo de três condutores de 1,5mm².
 - Conectar corretamente de acordo com a numeração 1 - 2 - 3

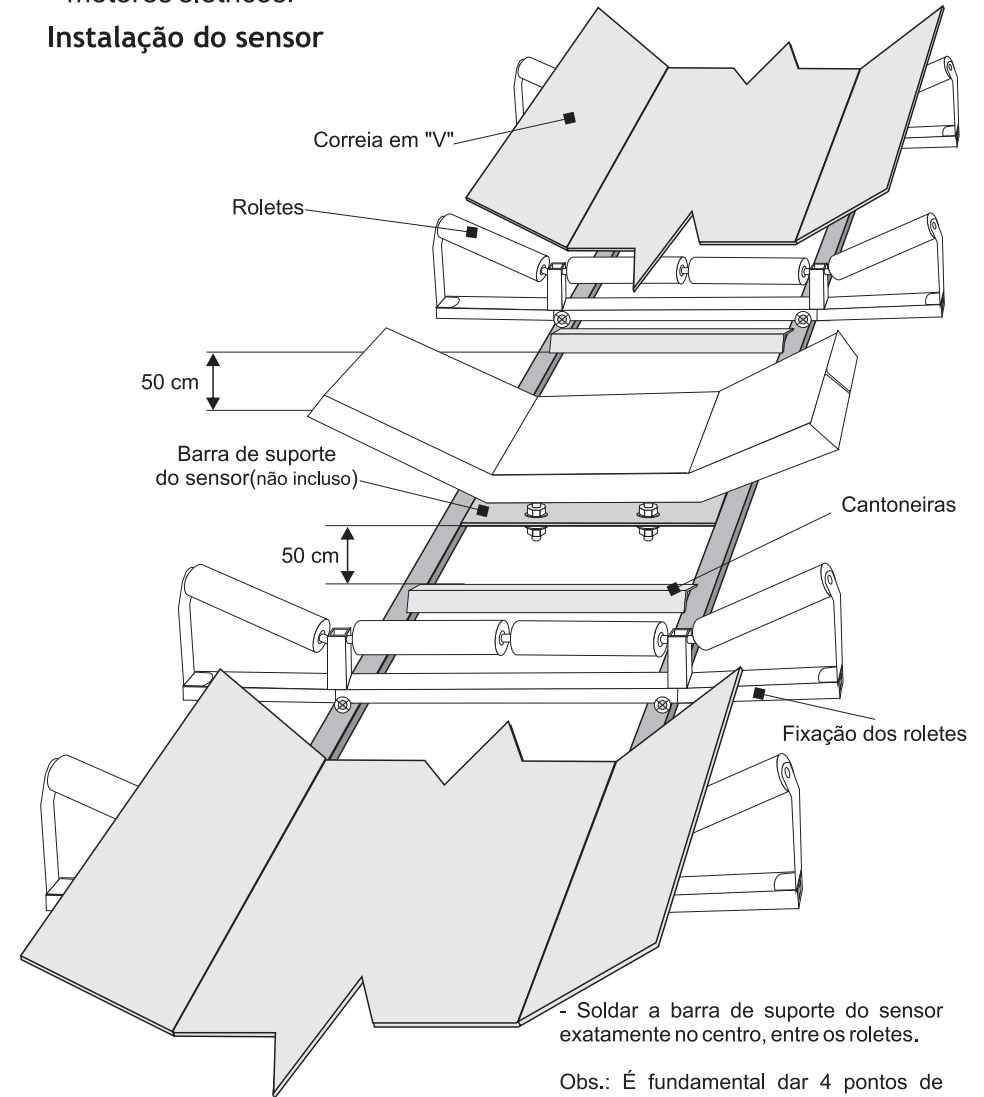


Conector de ligação entre o painel de comando e a contactora que desliga a esteira transportadora, relé NF N° 4 - 5

Precauções quanto ao local da instalação

- Observar se no local da instalação não existem peças metálicas em movimento, a fim de evitar falsos alarmes.
- O sensor não deverá ser instalado a uma distância inferior a 3 metros de motores elétricos.

Instalação do sensor



- Soldar a barra de suporte do sensor exatamente no centro, entre os roletes.

Obs.: É fundamental dar 4 pontos de solda nos 4 cantos de roletes mais próximos do detector.

CONVENÇÕES	
⊗	Pontos de soldagem